

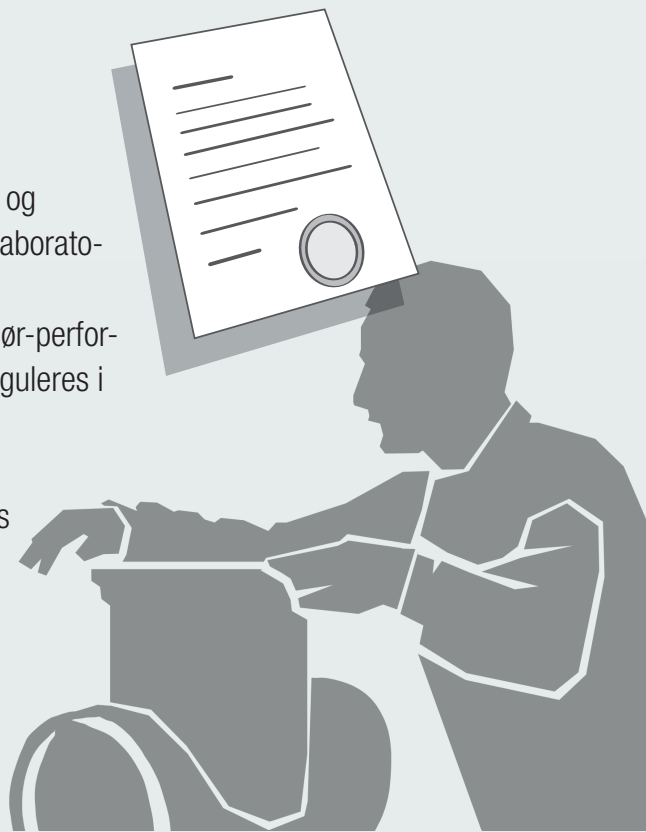
SPORBARHED AF AVK SKYDEVENTILER TIL GAS

1. Inspektion af støbemateriale

Støbematerialernes mekaniske egenskaber og kritiske mål kontrolleres i et lokalt AVK-testlaboratorie, før emnerne afskibes.

ERP-system overvåger automatisk leverandør-performance, og kontrolomfanget udregnes og reguleres i forhold til resultater fra tidligere leverancer.

For hver støbebatch udtages stikprøver, hvor støbegodsets grafitstruktur undersøges med mikroskopi. Kontrolrapporter for mikroskopiundersøgelsen arkiveres og kan spores til de enkelte støbebatches.



3. Inspektion af mekaniske egenskaber for bolte og stangstål

Bolte og stangstål til ventilspindler træktestes for kontrol af mekaniske egenskaber. Kontrolrapporter arkiveres.

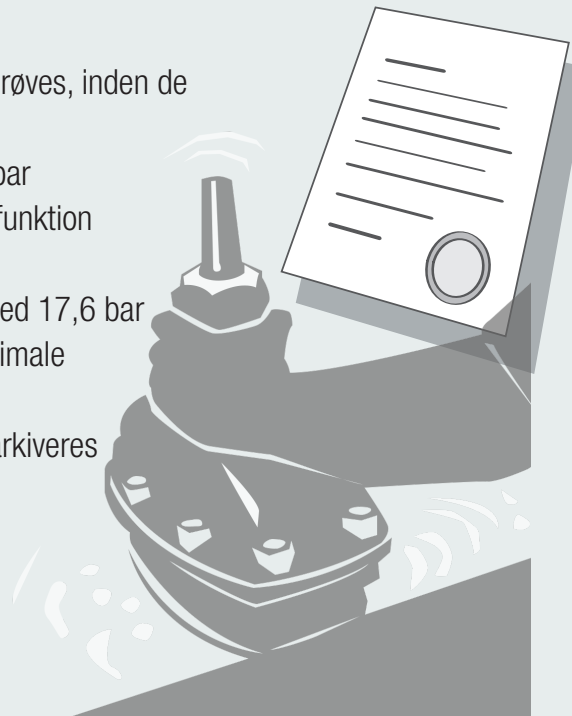


5. Trykprøvning

Alle AVK-ventiler til gas trykprøves, inden de forlader fabrikken:

- Skalstyrke testes ved 24 bar
- Tæthedsprøvning af lukkefunktion ved 17,6 bar og 0,5 bar
- Tæthedsprøvning af skal ved 17,6 bar
- Funktionstest af det maksimale betjeningsmoment

Alle trykprøvningsrapporter arkiveres og kan spores via ventilens serienummer.



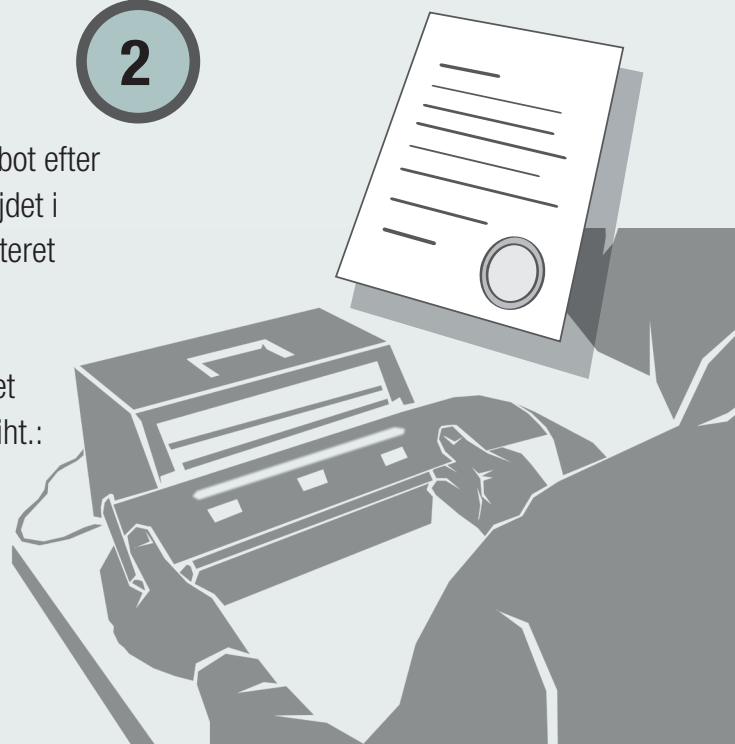
2. Inspektion af svejsninger

Alle svejsninger udføres på svejserobot efter godkendte svejseprocedurer udarbejdet i samarbejde med en ekstern akkrediteret svejsekoordinator.

Svejsninger udført på stålstøbegods kontrolleres af en ekstern, certificeret inspektør ved røntgenundersøgelse iht.:

- EN ISO 17636-1:2013
- EN ISO 10675-1:2016

Alle svejseinspektionsrapporter arkiveres og kan spores via ventilens serienummer.



4. Inspektion af korrosionsbeskyttelse

Der udtages produkter fra alle produktionsbatches til kvalitetskontrol.

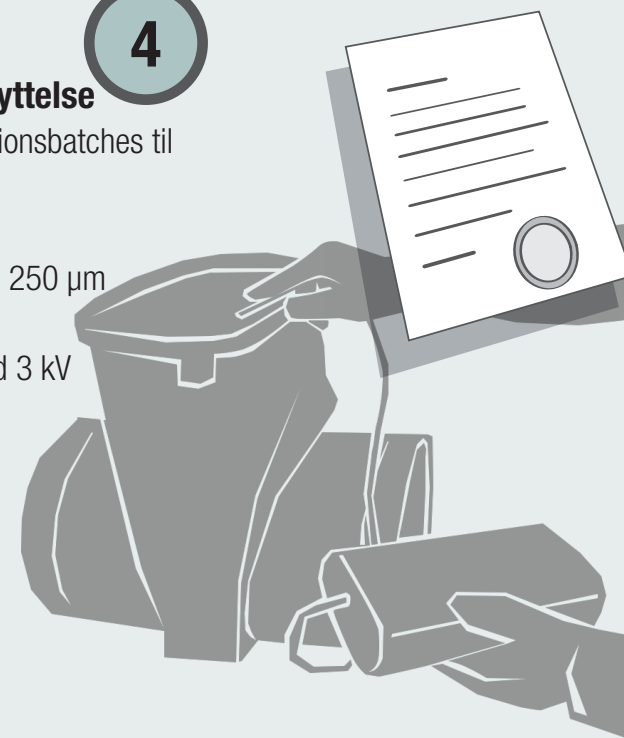
Kontrol af epoxy:

- Lagtykkelse måles – skal være min. 250 µm
- Slagfasthed og vedhæftning testes
- Der kontrolleres for gennemslag ved 3 kV
- Der kontrolleres for afsmitning

Kontrol af PUR:

- Lagtykkelse måles – skal være min. 1500 µm
- Der kontrolleres for gennemslag ved 20 kV
- Vedhæftning testes

Kontrolrapporter arkiveres.



6. Serienummer og 3.1 certifikat

Alle ventilspindler mærkes med et unikt serienummer. Serienumrene registreres på kundeordrer.

3.1 certifikat i henhold til EN 10204 kan udstedes på alle AVK-gasventiler.

